



Коммерческое предложение

Номер предложения **КП-20261009-1830** Дата формирования **09.10.2026** Цена действительна до **16.10.2026**

Предлагаем рассмотреть поставку оборудования для вашего проекта.



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
Гидравлический станок ЧПУ для гибки труб и парниковых конструкций
Модель **Гидравлический станок ЧПУ для гибки труб и теплиц**
Наличие **Ожидание 2-3 дня**
8 012 508 ₴

Товар	Количество	Цена	Итого
Гидравлический станок ЧПУ для гибки труб и парниковых конструкций	1	8 012 508 ₴	8 012 508 ₴

Стоимость указана с учётом настроек налогообложения магазина.

Описание

Гидравлический станок с ЧПУ — точность и мощность для идеальной гибки труб и профиля. Станок создан для высокоэффективной гибки труб различного диаметра и профиля, обеспечивая стабильную геометрию, высокую повторяемость и безупречный результат в каждом изделии. Современная гидравлическая система в сочетании с ЧПУ-управлением позволяет работать быстро, точно и без лишних потерь материала. Оборудование идеально подходит для производства теплиц, парников, арочных конструкций и металлоконструкций, где важны скорость выпуска и точность формы. Интуитивно понятное управление сокращает время обучения оператора, а надёжная конструкция гарантирует стабильную работу даже при интенсивной нагрузке. Преимущества: точная гибка труб и профильных заготовок высокая производительность при серийном производстве простое и удобное ЧПУ-управление минимальные отходы и экономия материала надёжность и долгий срок службы Этот гидравлический ЧПУ станок — уверенное решение для тех, кто ценит качество, скорость и стабильный результат.

Характеристики

Двигатель

Мощность	5,5к Вт
----------	----------------

Материалы

Материал обработки	сталь, оцинкованная сталь, алюминий
--------------------	--

Общие характеристики

Вес без упаковки	1200кг
Гарантийный срок	12 месяцев



Дополнительная информация	простое управление. надёжная гидравлическая система. стабильная работа при длительных нагрузках. подходит для серийного производства теплиц и парников
Размеры (Д × Ш × В) без упаковки	7200 × 2200 × 1800 мм

Характеристики станка

Метод охлаждения	жидкостное
Режущий инструмент	отрезной нож
Скорость резки	100 м/мин
Точность позиционирования	±0.2 мм